



CENTER MAXI

UNITÀ MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTIONAL UNITS

Codice-Code: CENTERMAXI

Questo centro mobile multifunzionale è nato dall'unione di più attrezzature:

- curvatubi C50 ES per la piegatura delle tubazioni in acciaio al carbonio ed inox fino a Ø 50 mm;
- Unispeed USFL 24/37ES per il premontaggio degli anelli DIN 2353 e la svasatura a 37° del tubo rigido oleodinamico fino a un diametro di 42 mm e massimo 4 mm di spessore. La macchina è dotata di un doppio livello di lavorazione, uno superiore per curve fino a 180° ed uno inferiore per tubazioni standard;
- sbavatore S02 con utensili interno ed esterno Ø6 - Ø42 mm;
- seghetto di taglio con capacità sino a Ø125 mm.

L'inserimento di attrezzature con scheda elettronica consente di ottimizzare la gestione del lavoro e rende il nuovo Center Maxi un'attrezzatura particolarmente adatta alla produzione in serie per la preparazione dei tubi rigidi oleodinamici.

This mobile multifunctional unit is composed of the following machines:

- *bending machine C50 ES, suitable for bending carbon and stainless steel tubes up to Ø 50 mm;*
- *flaring machine Unispeed USFL 24/37ES, suitable for preassembling DIN2353 rings and 37° flaring of hydraulic tubes up to Ø 42 mm with maximum thickness of 4 mm. The machine is equipped with a double working level: an upper level for bends up to 180° and a lower one for standard tubes;*
- *a deburring machine S02 with Ø6 - Ø42 mm internal and external tools;*
- *a cutting machine with capacity up to Ø125 mm.*

The electronic control ensures enhanced performance and makes the new Center Maxi particularly suitable for volume production of hydraulic rigid tubes.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLING	6 → 42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158") e da 6 → 18 su piano alto/on upper level
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6 → 42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158") e da 6 → 18 su piano alto/on upper level
Ø CURVATURA (TUBO GENERICO) BENDING Ø (GENERAL TUBE)	5-50 ■ mm (0.197"-1.969")
Ø CURVATURA (AISI 316 TI) BENDING Ø (AISI 316 TI)	38x4-42x3 mm (1.496"x0.157"-1.653"x0.118")
Ø CURVATURA (ST 37.4) BENDING Ø (ST 37.4)	38x5-42x3 mm (1.496"x0.197"-1.653"x0.118")
ANGOLO DI CURVATURA MAX MAX BENDING ANGLE	180°
TEMPO DI CURVATURA 90° 90° BENDING TIME	6 Sec.
ERRORE ANGOLO DI CURVATURA BENDING ANGLE TOLERANCE	± 1°
TAGLIO - CUTTING	MAX Ø 125 mm (3.937")
SBAVATURA INT/EST - INT/EXT DEBURRING	6 - 42 mm (0.236" - 1.654")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
CONTROLLO ELETTRONICO ELECTRONIC CONTROL	Touch Screen
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	1400x800x1500
PESO - WEIGHT	400 Kg (882 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	MAX 6 HP

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



PROTEZIONE DI SICUREZZA
SAFETY PROTECTION



OLIO - OIL



PORTA UTENSILI - TOOL HOLDER



OPTIONAL - OPTIONAL



PEDALE PER C50 ES - PEDAL FOR C50 ES



PEDALE PER USFL 24/37 ES - PEDAL FOR USFL 24/37 ES



* Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta. *With special tool Ø 5 mm upon request.* | Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta. *Special equipment with different bending radius are available upon request.*



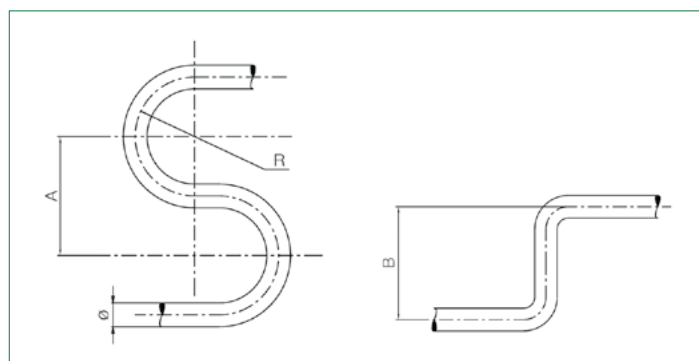
CENTER JUNIOR

UNITÀ MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTIONAL UNITS

Codice-Code: **CENJUUSFL**

Questo centro mobile multifunzionale, nato dall'unione di più attrezzature, consente di effettuare tutte le operazioni necessarie alla preparazione dei tubi rigidi oleodinamici: taglio, sbavatura interna ed esterna, curvatura, premontaggio degli anelli a norma DIN 2353, svasatura a 37° dei tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37,4) per raccordi conformi alle norme SAE e JIC da diametro 6 a 42 mm con spessore 4 mm. Il **Center Junior** è dotato anche di un piccolo compressore per la pulizia interna dei tubi.

*Based on the combination of several tools, this multifunctional mobile unit allows carrying out all operations required to machining rigid hydraulic pipes: cutting, internal and external deburring, bending, preassembling rings according to the DIN 2353 standards, 37° flaring of rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) rigid tubes, for 6 to 42 mm and 4 mm thick fittings complying with the SAE and JIC standards. **Center Junior** is also provided with a small compressor for internal cleaning of the tubes.*



ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES

PROTEZIONE DI SICUREZZA
SAFETY PROTECTION



PULSANTIERA
CONTROL BOARD



OLIO - OIL



PORTA UTENSILI - TOOL HOLDER



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLING	6->42x4 mm (0.236"->1.654"x0.158")
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6->42x4 mm (0.236"->1.654"x0.158")
TAGLIO - CUTTING	MAX Ø 100 mm (3.937")
CURVATURA - BENDING	6->42x4 mm (0.236"->1.655"x0.158")
SBAVATURA - DEBURRING	MAX Ø 42x6 mm (1.654"x0.236")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	1515x1000x1210 mm (59.645"x39.370"x47.638")
PESO - WEIGHT	305 Kg (670 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	230V 50HZ 1PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	MAX 4.6 Kw (6.2 Hp)
COMPRESSED AIR - COMPRESSED AIR	220 Lt./Min.

OPTIONAL - OPTIONAL



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE





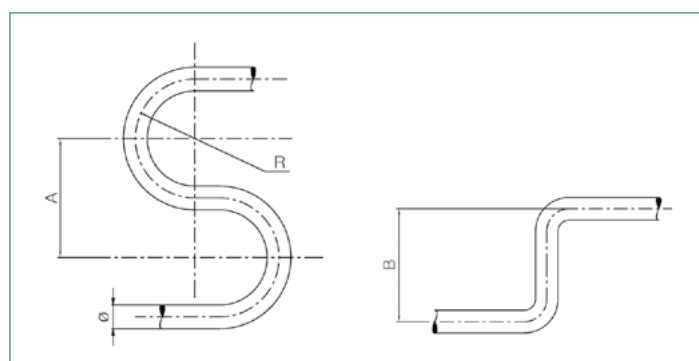
MINI CENTER

UNITÀ MULTIFUNZIONE - MULTIFUNCTIONAL UNITS

Codice-Code: CENECO

Particolarmente contenuto nelle dimensioni e nel prezzo, il **Mini Center** consente di effettuare tutte le operazioni necessarie alla preparazione dei tubi rigidi oleodinamici: sbavatura interna ed esterna, curvatura, premontaggio degli anelli a norma DIN 2353, svasatura a 37° dei tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37,4) per raccordi conformi alle norme SAE e JIC da diametro 6 a 42 mm con spessore 4 mm.

This small and inexpensive multifunctional mobile unit allows carrying out all operations required to machining rigid hydraulic tubes: internal and external deburring, bending, pre-mounting rings according to the DIN 2353 standards, 37° flaring of rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) rigid tubes, for 6 to 42 mm and 4 mm thick fittings complying with the SAE and JIC standards.



ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES

PROTEZIONE DI SICUREZZA
SAFETY PROTECTION



PULSANTIERA
CONTROL BOARD



OLIO - OIL



PORTA UTENSILI - TOOL HOLDER



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLING	6-42x4 mm (0.236"-1.654"x0.158")
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6-42x4 mm (0.236"-1.654"x0.158")
CURVATURA - BENDING	6-42x4 mm (0.236"-1.655"x0.158")
SBAVATURA - DEBURRING	MAX Ø 42x6 mm (1.654"x0.236")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	620x930x1250 mm (24.409"x36.141"x12.795")
PESO - WEIGHT	210 Kg (460 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	230V 50HZ 1PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	MAX 1.7 Kw (2.3 Hp)

OPTIONAL - OPTIONAL



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



Codice-Code: CURVC50ES

La curvatubi **C50 ES** è l'attrezzatura ideale per piegare tubi rigidi oleodinamici in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4). L'inserimento di una scheda elettronica consente di ottimizzare la gestione del lavoro e rende la nuova C50 ES un'attrezzatura particolarmente adatta alle lavorazioni in serie.

C50 ES bending machine is conceived for bending 5 to 50 mm diameter rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes.
The electronic control ensures enhanced performance and makes the new C50 ES particularly suitable for volume production.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Ø CURVATURA (TUBO GENERICO) BENDING Ø (GENERAL TUBE)	5-50 mm (0.197"-1.969")
Ø CURVATURA (AISI 316 TI) BENDING Ø (AISI 316 TI)	38x4-42x3 mm (1.496"x0.157"-1.653"x0.118")
Ø CURVATURA (ST 37.4) BENDING Ø (ST 37.4)	38x5-42x3 mm (1.496"x0.197"-1.653"x0.118")
ANGOLO DI CURVATURA MAX MAX BENDING ANGLE	180°
TEMPO DI CURVATURA 90° 90° BENDING TIME	6 Sec.
ERRORE ANGOLO DI CURVATURA BENDING ANGLE TOLERANCE	± 1°
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	620x740x950 mm (24.409"x29.133"x37.401")
PESO - WEIGHT	175 Kg (385 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	1.5 Kw (2 Hp)

SPESSORE MASSIMO - MAX THICKNESS



5 mm	Ø 38
4 mm	Ø 42
3 mm	Ø 50

OPTIONAL - OPTIONAL



PEDALE - PEDAL



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



* Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta. *With special tool Ø 5 mm upon request.* | Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta. *Special equipment with different bending radius are available upon request.*

Codice-Code: CURVC50EL

La **Curvatubi C50 EL** è la macchina ideale per piegare tubi rigidi oleodinamici in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4).

La macchina prevede un sistema estremamente rapido e pratico di cambio attrezzature senza settaggi o ausilio di utensili.

La regolazione dell'angolo di piega avviene mediante un goniometro graduato di facile lettura e settaggio.

La curvatubi è predisposta per l'utilizzo con pedale.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Controllo elettromeccanico;
- Scheda elettronica per la gestione del pannello elettromeccanico;
- Led per la segnalazione regolazioni settaggi e di eventuali anomalie del sistema.

This device, which is easy to use and maintain, is conceived for bending thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes. Also suitable for production in series.

The machine has an extremely quick and convenient tools exchange without any need of setting.

Adjustment of the bending angle is through a graduated protractor easy to read and use. The bending machine is designed also for the use of the pedal.

MAIN FEATURES

- Electromechanical control;
- Electronic board for management of the electromechanical panel;
- Warning led for setting adjustments and eventual system anomalies.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Ø CURVATURA (TUBO GENERICO) BENDING Ø (GENERAL TUBE)	5-50 ■ mm (0.197"-1.969")
Ø CURVATURA (AISI 316 TI) BENDING Ø (AISI 316 TI)	38x4-42x3 mm (1.496"x0.157"-1.653"x0.118")
Ø CURVATURA (ST 37.4) BENDING Ø (ST 37.4)	38x5-42x3 mm (1.496"x0.197"-1.653"x0.118")
ANGOLO DI CURVATURA MAX MAX BENDING ANGLE	180°
TEMPO DI CURVATURA 90° 90° BENDING TIME	6 Sec.
ERRORE ANGOLO DI CURVATURA BENDING ANGLE TOLERANCE	± 2°
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	738x457x940 mm (29.055"x17.992"x37.008")
PESO - WEIGHT	165,5 Kg (364 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	1.5 Kw (2 Hp)

SPESSORE MASSIMO - MAX THICKNESS



5 mm	Ø 38
4 mm	Ø 42
3 mm	Ø 50

OPTIONAL - OPTIONAL



PEDALE - PEDAL



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



* Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta. *With special tool Ø 5 mm upon request.* | Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta. *Special equipment with different bending radius are available upon request.*

Codice-Code: CURVC22EL

La Curvatubi **C22 EL** è la macchina ideale per piegare tubi rigidi oleodinamici in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4).

La macchina prevede un sistema estremamente rapido e pratico di cambio attrezzature senza settaggi o ausilio di utensili.

La regolazione dell'angolo di piega avviene mediante un goniometro graduato di facile lettura e settaggio.

La curvatubi è predisposta per l'utilizzo con pedale.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Controllo elettromeccanico;
- Scheda elettronica per la gestione del pannello elettromeccanico;
- Led per la segnalazione regolazioni settaggi e di eventuali anomalie del sistema.

This device, which is easy to use and maintain, is conceived for bending thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes. Also suitable for production in series.

The machine has an extremely quick and convenient tools exchange without any need of setting.

Adjustment of the bending angle is through a graduated protractor easy to read and use. The bending machine is designed also for the use of the pedal.

MAIN FEATURES

- Electromechanical control;
- Electronic board for management of the electromechanical panel;
- Warning led for setting adjustments and eventual system anomalies.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



Ø CURVATURA (TUBO GENERICO) BENDING Ø (GENERAL TUBE)	5-22 mm (0.197"-0.866")
Ø CURVATURA (AISI 316 TI) BENDING Ø (AISI 316 TI)	5-22x2 mm (0.197"-0.866"x0.079")
Ø CURVATURA (ST 37.4) BENDING Ø (ST 37.4)	5-22x3 mm (0.197"-0.866"x0.118")
ANGOLO DI CURVATURA MAX MAX BENDING ANGLE	180°
TEMPO DI CURVATURA 90° 90° BENDING TIME	5 Sec.
ERRORE ANGOLO DI CURVATURA BENDING ANGLE TOLERANCE	± 1°
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	721x432x922 mm (28.386"x17.008"x36.299")
PESO - WEIGHT	105 Kg (231 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	0.55Kw (0.75Hp)

OPTIONAL - OPTIONAL



PEDALE - PEDAL



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



Codice-Code: CURVC42

La curvatubi **C42** è un'attrezzatura di facile utilizzo e manutenzione, ideale per piegare tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro e 4 mm di spessore massimo. Adatta anche alle produzioni in serie.

This device which is easy to use and maintain is the best for bending 6 to 42 mm diameter and 4 mm maximum thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes. Also suitable for volume production.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



CURVATURA - BENDING	6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	680x880x 910 mm (26.772"x34.646"x35.827")
PESO CON OLIO - WEIGHT WITH OIL	102 Kg (225 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	1.1 Kw (1.5 Hp)

SPESSORE MASSIMO - MAX THICKNESS

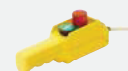


4 mm	Ø 38
3 mm	Ø 42

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



PULSANTIERA
CONTROL BOARD



FINE CORSA ELETTRICO
BACK ELECTRIC LIMIT SWITCH



OLIO
OIL



OPTIONAL - OPTIONAL



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



Codice-Code: CURCMS42

Questa attrezzatura è stata ideata per piegare tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro e 4 mm di spessore massimo.

La versione **CMS42** è montata su un mobiletto portautensili ed azionata da una pompa manuale a doppio effetto.

This device was conceived for bending 6 to 42 mm diameter and 4 mm maximum thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes.

*The **CMS42** version is mounted on a tool-holder cabinet and actuated by a double effect manual pump.*



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



CURVATURA - BENDING	6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	420x780x980 mm (16.535"x30.709"x38.582")
PESO CON OLIO - WEIGHT WITH OIL	48 Kg (90 Lbs)

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



FINE CORSA MECCANICO
MECHANICAL LIMIT SWITCH



OLIO
OIL



Codice-Code: CURCM42

Questa attrezzatura è stata ideata per piegare tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro e 4 mm di spessore massimo. La versione **CM42** è dotata di un perno di fissaggio per morsa ed è azionata da una pompa manuale a doppio effetto.

This device was conceived for bending 6 to 42 mm diameter and 4 mm maximum thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes.

*The **CM42** version can be fixed to any vice by means of the provided fixing pin and it is actuated by a double effect manual pump.*



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



CURVATURA - BENDING	6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	420x780x710 mm (16.535"x30.709"x27.952")
PESO - WEIGHT	40 Kg (90 Lbs)

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



FINE CORSA MECCANICO
MECHANICAL LIMIT SWITCH



OLIO
OIL



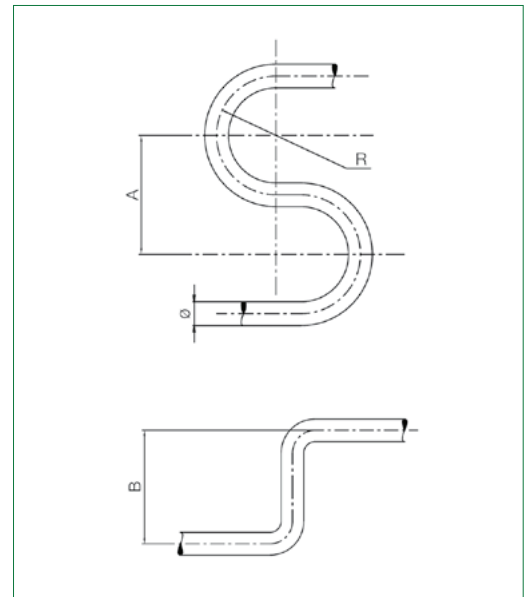
DIME PER CURVATUBI BENDING TOOLS

DIME METRICHE STANDARD - STANDARD BENDING TOOLS C42 - CMS42 - CM42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	15	16.5	27.5	32.5	46	46	48	48	66	66	81.5	81	98.5	101	125.5	116	126
ANGOLO MAX MAX BENDING ANGLE	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	170°	160°	160°	160°	160°	150°	150°	120°	120°	120°
A (mm)	60	60	70	80	110	110	110	110	140	140	170	180	220	220	250	250	250
B (mm)	70	70	115	120	180	180	180	190	230	240	270	300	300	300	440	440	440

DIME GAS - GAS BENDING TOOLS C42 - CMS42 - CM42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	1/8"G	1/4"G	3/8"G	1/2"G	5/8"G	3/4"G	1"G	1"1/4G
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	1.08"	1.81"	1.88"	2.6"	2.6"	3.18"	4.94"	4.96"
ANGOLO MAX MAX BENDING ANGLE	170°	170°	170°	160°	160°	160°	120°	120°
A	2.76"	4.33"	4.33"	5.51"	5.51"	7.09"	9.84"	9.84"
B	4.53"	7.09"	7.09"	9.45"	9.45"	11.81"	17.32"	17.32"



DIME WHITWORTH - WHITWORTH BENDING TOOLS C42 - CMS42 - CM42 - CENTER JUNIOR - MINICENTER

Ø	1/4"W	3/8"W	1/2"W	5/8"W	3/4"W	1"W	1"1/4W	1"1/2W
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	0.65"	1.08"	1.28"	1.88"	1.88"	3.20"	3.97"	4.56"
ANGOLO MAX MAX BENDING ANGLE	170°	170°	170°	170°	170°	160°	150°	120°
A (mm)	2.36"	2.76"	3.15"	4.33"	4.33"	6.69"	8.66"	9.84"
B (mm)	2.76"	4.53"	4.72"	7.09"	7.09"	10.63"	11.81"	17.32"

DIME METRICHE STANDARD - STANDARD BENDING TOOLS C50 - C22 - CENTER MAXI

Matrici per C22 - Bending tools for C22																		
Matrici per C50 e Center Maxi - Bending tools for C50 and Center Maxi																		
Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	50
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	20	22	25	25	35	35	40	40	50	50	65	75	90	90	95	95	115	135
ANGOLO MAX MAX BENDING ANGLE	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°

DIME GAS - GAS BENDING TOOLS C50 - C22 - CENTER MAXI

Ø	1/2"G	3/4"G	1"G	1"1/4G
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	1.97"	2.55"	3.54"	4.52"
ANGOLO MAX MAX BENDING ANGLE	180°	180°	180°	180°

DIME WHITWORTH - WHITWORTH BENDING TOOLS C50 - C22 - CENTER MAXI

Ø	1/4"W	5/16"W	3/8"W	1/2"W	5/8"W	3/4"W	7/8"W	1"W	1"1/4W	1"1/2W
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	0.78"	0.86"	1"	1"	1.57"	1.97"	1.97"	2.55"	3.54"	3.74"
ANGOLO MAX MAX BENDING ANGLE	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°

Codice-Code: CURVM18

La piegatubi manuale **M18** è stata realizzata per piegare tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 18 mm di diametro. L'attrezzatura viene vincolata ad una qualsiasi morsa da banco per mezzo del perno di fissaggio fornito in dotazione.

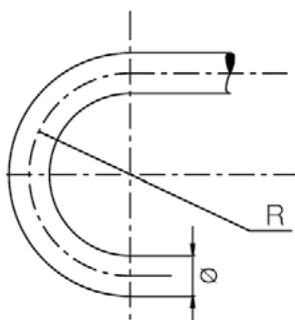
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Completa di matrici e cofanetto porta utensili.

M18 was conceived for bending 6 to 18 mm diameter rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) pipes. It can be fixed to any vice by means of the provided fixing pin.

MAIN FEATURES

- Complete with bending tools and tool holder.



ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES

MATRICI
BENDING TOOLS



PERNO FISSAGGIO MORSA
FIXING PIN



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



CURVATURA - BENDING

6→18 mm
(0.236"x0.709")

MATERIALI - MATERIALS

AISI 316 TI - ST 37.4

DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH

720x130x125 mm
(28.346"x5.118"x4.921")

PESO - WEIGHT

10 Kg (22 Lbs)

Ø	6	8	10	12	14	15	16	18
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	33.5	33.5	36	36	36	43.5	43.5	51



UNISPEED USFL 90/37 ES

SVASATURA - FLARING

Codice-Code: UNISUSFL9037ES

La **UNISPEED USFL 90/37 ES** è la nuova macchina per la svasatura a 37° e 90° delle estremità dei tubi rigidi oleodinamici.

La macchina, che necessita di un solo cambio utensile per eseguire le operazioni di svasatura, utilizza un processo di formatura orbitale a freddo per creare una superficie di tenuta a 90° e 37° piatta e liscia con rugosità adatta per la tenuta degli O-Ring. Le diverse possibilità di regolazione ed impostazione permettono di ottenere qualsiasi diametro e spessore di svasatura.

L'inserimento di un nuovo controllo elettronico con display a colori e touch screen consente di ottimizzare la gestione del lavoro e rende la USFL 90/37 ES un'attrezzatura particolarmente adatta alla lavorazione di serie.

La macchina è completamente settabile e programmabile, con possibilità di richiamo delle ricette impostate.

La USFL 90/37 ES è equipaggiata di vano portautensili anteriore e di un sistema di lubrificazione automatizzata degli utensili, mediante centralina dedicata.

La presenza di barriere di protezione consente una maggiore produttività.

UNISPEED USFL 90/37 ES is the new machine for 37° and 90° orbital flaring of hydraulic rigid tubes ends.

The machine, that requires only one tool change to carry out the flaring operations, uses a cold orbital forming process to create a flat and smooth sealing surface at 90° and 37° with a suitable rugosity for the O-Ring seal.

The various possibilities of adjustment and configuration of USFL9037 ES allow obtaining any flaring diameter and thickness. The machine, equipped with electronic control with color display and touch screen, allows you to optimize the work processing and makes the USFL 90/37 ES particularly suitable for processing equipment as well as for volume production.

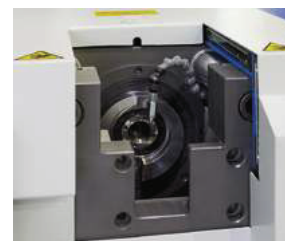
The machine is fully programmable and settable, with the possibility of recall recipes previously set.

The USFL 90/37 ES is equipped with front tool-holder compartment and a lubrication system of the automated tools through dedicated unit.

The presence of safety light curtains increases productivity.



BARRIERE DI PROTEZIONE
SAFETY LIGHT CURTAINS



UTENSILI SVASATURA 90°: disponibili per raccordi ORFS Parker
90° FLARING TOOLS: available for ORFS Parker upon request

UTENSILI SVASATURA 37°: forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949
37° FLARING TOOLS: they are supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



SVASATURA 90° - 90° FLARING	6-38x5 mm (0.236"-1.496"x0.197")
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6-42x4 mm (0.236"-1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
PESO - WEIGHT	645 Kg (1422 Lbs)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	975x1275x1175 mm (38.386"x50.197"x46.260")
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	Max 5.3 Kw (7,11 Hp)



OPTIONAL - OPTIONAL



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



PEDALE - PEDAL



ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



CONTROLLO ELETTRONICO TOUCH SCREEN
ELECTRONIC CONTROL WITH TOUCH SCREEN





UNISPEED USFL 90/37 ECO

SVASATURA - FLARING

Codice-Code: UNISUSFL9037ECO

La **UNISPEED USFL 90/37 ECO** è la nuova macchina economica per la svasatura a 37° e 90° delle estremità dei tubi rigidi oleodinamici.

La macchina, che necessita di un solo cambio utensile per eseguire le operazioni di svasatura, utilizza un processo di formatura orbitale a freddo per creare una superficie di tenuta a 90° e 37° piatta e liscia con rugosità adatta per la tenuta degli O-Ring.

Le diverse possibilità di regolazione ed impostazione permettono di ottenere qualsiasi diametro e spessore di svasatura.

UNISPEED USFL 90/37 ECO is the new economic machine for 37° and 90° orbital flaring of hydraulic rigid tubes ends.

The machine, that requires only one tool change to carry out the flaring operations, uses a cold orbital forming process to create a flat and smooth sealing surface at 90° and 37° with a suitable rugosity for the O-Ring seal.

The various possibilities of adjustment and configuration of USFL9037 allow obtaining any flaring diameter and thickness.

UTENSILI SVASATURA 90°: disponibili per raccordi ORFS Parker

90° FLARING TOOLS: available for ORFS Parker upon request

UTENSILI SVASATURA 37°: forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

37° FLARING TOOLS: they are supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



SVASATURA 90° - 90° FLARING	6→38x5 mm (0.236"→1.496"x0.197")
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
PESO - WEIGHT	370 Kg (816 Lbs)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	760x830x1210 mm (29.921"x32.677"x47.638")
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	Max 2.38 Kw (3,25 Hp)



OPTIONAL - OPTIONAL

VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE





UNISPEED USFL 24/37 ES

SVASATURA E PREMONTAGGIO - FLARING & PREASSEMBLY

Codice-Code: UNISUSFL2437ES

La Unispeed **USFL 24/37 ES** è un'attrezzatura che permette di effettuare il premontaggio degli anelli DIN2353 e la svasatura a 37° di tubi rigidi oleodinamici fino a un diametro di 42 mm e fino a 4 mm di spessore. La macchina è dotata di un doppio livello di lavorazione: uno superiore per curve fino a 180° e uno inferiore per tubi standard. L'inserimento di una scheda elettronica consente di ottimizzare la gestione del lavoro e rende la nuova Unispeed USFL 24/37 ES un'attrezzatura particolarmente adatta alle lavorazioni in serie.

*Unispeed **USFL 24/37** allows preassembling DIN2353 rings and 37° flaring of hydraulic tubes up to 42 mm diameter and a maximum thickness of 4 mm. The machine is equipped with a double working level: an upper level for bends up to 180° and a lower one for standard tubes. The electronic control ensures enhanced performance and makes the new Unispeed USFL 24/37 ES particularly suitable for volume production.*



UTENSILI SVASATURA 37°: forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

37° FLARING TOOLS: they are supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLY	6-42x4 mm (0.236"-1.654"x0.158")
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6-42x4 mm (0.236"-1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
PESO - WEIGHT	150 Kg (330 Lbs)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	585x600x1150 mm (23.032"x23.622"x45.276")
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	1.5 Kw (2 Hp)
OLIO - OIL	15 Lt.

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



CONTROLLO ELETTRONICO TOUCH SCREEN
ELECTRONIC CONTROL WITH TOUCH SCREEN



OPTIONAL - OPTIONAL



PEDALE ELETTRICO
ELECTRIC PEDAL



BLOCCO DI SVASATURA 37° (6-42)
37° FLARING BLOCK (6-42)



BLOCCO DI SVASATURA 37° (6-18)
37° FLARING BLOCK (6-18)



PORTAUTENSILI (6-42)
TOOL HOLDER (6-42)



PORTAUTENSILI (6-18)
TOOL HOLDER (6-18)



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



QUOTE MINIME - MINIMUM VOLUME

	Premontaggio 24° (6-42 mm) - 24° Preassembling (6-42 mm)	Premontaggio 24° (6-18 mm) - 24° Preassembling (6-18 mm)
PREMONTAGGIO 24° 24° PREASSEMBLING		
SVASATURA 37° 37° FLARING		



UNISPEED USFL/01

SVASATURA E PREMONTAGGIO - FLARING & PREASSEMBLY

Codice-Code: UNISUSFL

La **UNISPEED USFL/01** consente il pre-montaggio degli anelli DIN2353 tramite la regolazione manuale della pressione, che va impostata prima di ogni singola operazione. Grazie all'aggiunta di uno speciale blocco in acciaio è possibile ottenere anche la svasatura a 37° dei tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro e 4 mm di spessore massimo. Disponibile anche nella versione 12V, è l'attrezzatura perfetta per l'assistenza outdoor.

UNISPEED USFL/01 allows preassembling DIN2353 rings through manual adjustment of the pressure, which is to be set before each operation. A 37° flaring of 6 to 42 mm diameter and 4 mm maximum thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes may be obtained due to the addition of a special block made of steel. Also available in the 12V version, this is the perfect device for outdoor assistance.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLY	6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6X4→42x4 mm (0.236"x0.158"→1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
PESO - WEIGHT	58 Kg (128 Lbs)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	430x600x270 mm (16.929"x23.622"x10.630")
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	0.75 Kw (1 Hp)

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES

OLIO - OIL



UTENSILI SVASATURA 37°: forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

37° FLARING TOOLS: they are supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations

OPTIONAL - OPTIONAL

BLOCCO DI SVASATURA 37°
37° FLARING BLOCK



PORTAUTENSILI (6→42)
TOOL HOLDER (6→42)



VOLTAGGIO 12V
12V SPECIAL VOLTAGE



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



UNISPEED USFL/01 MAN

SVASATURA E PREMONTAGGIO - FLARING & PREASSEMBLY

Codice-Code: USFLMAN

La **UNISPEED USFL/01 MAN** permette di effettuare il pre-montaggio degli anelli DIN2353 e, grazie all'aggiunta di uno speciale blocco in acciaio, anche le operazioni di svasatura a 37° dei tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro e 4 mm di spessore massimo. E' l'attrezzatura perfetta per l'assistenza outdoor.

UNISPEED USFL/01 MAN is a manually operated device that allows preassembling DIN2353 rings. A 37° flaring of 6 to 42 mm diameter and 4 mm maximum thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes may be obtained due to the addition of a special block made of steel. This is the perfect device for outdoor assistance.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLY	6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")
SVASATURA 37° - 37° FLARING	6X4→42x4 mm (0.236"x0.158"→1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
PESO - WEIGHT	38 Kg (84 Lbs)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	350x400x270 mm (13.780"x15.748"x10.630")

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES

OLIO - OIL



UTENSILI SVASATURA 37°: forniti secondo norma UNI ISO 8434-2 e DIN 3949

37° FLARING TOOLS: they are supplied according to UNI ISO 8434-2 and DIN 3949 regulations

OPTIONAL - OPTIONAL

BLOCCO DI SVASATURA 37°
37° FLARING BLOCK



PORTAUTENSILI (6→42)
TOOL HOLDER (6→42)





UNISPEED USFL 015 MAN

PREMONTAGGIO - FLARING & PREASSEMBLY

Codice-Code: USFL015MAN

La **UNISPEED 015 MAN** è un utensile per il premontaggio degli anelli DIN 2353. Semplice nella struttura e nell'utilizzo, questa attrezzatura garantisce un assemblaggio rapido e sicuro e può essere fissata su qualsiasi morsa. È quindi particolarmente indicata per le riparazioni e per il servizio di assistenza outdoor. Adatta per utensili serie LL, L e S e per tubi con diametro esterno da 6 a 15 mm.

UNISPEED 015 MAN is used for preassembling DIN 2353 rings.

Thanks to its simple structure and use, this equipment guarantees a quick and safe assembly and it can be fixed on any vice.

Therefore, it is particularly indicated for repairs and for outdoor assistance service. Suitable for LL, L and S series tools and for tubes with external diameters from 6 to 15 mm.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLY 6S - 15L

MATERIALI - MATERIALS AISI 316 TI - ST 37.4

PESO CON OLIO - WEIGHT WITH OIL 12 Kg (26 Lbs)

DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH 285x105x105 mm (11.221"x4.134"x4.134")

LUNGHEZZA LEVA - LEVER LENGTH 800 mm (31.496")



PNEUMATIC UNISPEED 01

PREMONTAGGIO - PREASSEMBLY

Codice-Code: UNISPN01

La **UNISPEED 01** è un'attrezzatura pneumatica che permette di effettuare il pre-montaggio degli anelli DIN2353 su tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro e 4 mm di spessore massimo.

UNISPEED 01 is a pneumatic device that allows preassembling DIN2353 rings on 6 to 42 mm diameter and 4 mm maximum thickness stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLY 6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")

MATERIALI - MATERIALS AISI 316 TI - ST 37.4

PESO - WEIGHT 42 Kg (93 Lbs)

DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH 305x640x210 mm (12.008"x25.197"x8.268")

ALIMENTAZIONE PNEUMATICA PNEUMATIC INPUT MAX 6 BAR (87 Psi)

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



OLIO - OIL



OPTIONAL - OPTIONAL



PORTAUTENSILI TOOL HOLDER





UNISPEED US02

PREMONTAGGIO - PREASSEMBLY

Codice-Code: UNISUS02

La **UNISPEED US02** utilizza un sistema di regolazione automatico della pressione per effettuare il pre-montaggio degli anelli DIN2353 su tubi rigidi in acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro e 4 mm di spessore massimo.

UNISPEED US02 uses an automatic pressure adjustment system for preassembling DIN2353 rings on 6 to 42 mm diameter and 4 mm maximum thickness carbon steel (ST 37.4) tubes.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA



PREMONTAGGIO 24° - 24° PREASSEMBLY	6→42x4 mm (0.236"→1.654"x0.158")
MATERIALI - MATERIALS	ST 37.4
PESO - WEIGHT	54 Kg (119 Lbs)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	430x560x270 mm (16.929"x22.047"x10.630")
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	0.75 Kw (1 Hp)

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES



OLIO - OIL



PRESSIONE AUTOMATICA
AUTOMATIC PRESSURE



OPTIONAL - OPTIONAL



PORTAUTENSILI
TOOL HOLDER



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



UTENSILE DI PREMONTAGGIO MANUALE MANUAL PREASSEMBLING TOOL

Utensile di premontaggio manuale (6→42)

Manual preassembling tool (6→42)



TAMPONE PER CONTROLLO USURA UTENSILI DI PREMONTAGGIO TEMPLATE FOR PREASSEMBLING TOOL CONTROL

Tampone per controllo usura degli utensili di premontaggio (6→42)

Template for preassembling tool control (6→42)



Codice-Code: SBAVS02

Questa attrezzatura effettua la sbavatura sia interna che esterna di tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 20 a 75 mm di diametro.

Lo sbavatore **S02** garantisce una corretta asportazione della bava lasciando il bordo del tubo uniformemente pulito e liscio.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Utensili di sbavatura int./est. 20-75 mm.

*This tool carries out both internal and external deburring of rigid 20 to 75 mm stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes. The **S02** deburring device guarantees proper removal of burrs leaving the edge of the tube uniformly clean and smooth.*

MAIN FEATURES

- 20-75 mm int/ext deburring devices.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

SBAVATURA INTERNA - INTERNAL DEBURRING	20x2→75 mm (0.787"x0.079"→2.953")
SBAVATURA ESTERNA - EXTERNAL DEBURRING	22→75 mm (0.866"→2.953")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
PESO - WEIGHT	65 Kg (140 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	0.37 Kw (0.5 Hp)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	370x550x1080 mm (14.567"x21.654"x42.520")
GIRI AL MINUTO - REVOLUTIONS/MINUTE	75

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES

UTENSILE SBAVATURA INT./EST. 20-75 mm
INT./EXT. DEBURRING TOOL 20-75 mm



OPTIONAL - OPTIONAL

UTENSILE SBAVATURA INT./EST. 6-42 mm
INT./EXT. DEBURRING TOOL 6-42 mm



VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE



Codice-Code: SBAVOP2

Questa attrezzatura effettua la sbavatura sia interna che esterna di tubi rigidi in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 6 a 42 mm di diametro.

Lo sbavatore **S01** garantisce una corretta asportazione della bava lasciando il bordo del tubo uniformemente pulito e liscio.

*This tool carries out both internal and external deburring of rigid 6 to 42 mm stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes. The **S01** deburring device guarantees proper removal of burrs leaving the edge of the tube uniformly clean and smooth.*

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

SBAVATURA INTERNA - INTERNAL DEBURRING	6→42 mm (0.236"→1.654")
SBAVATURA ESTERNA - EXTERNAL DEBURRING	6→42 mm (0.236"→1.654")
MATERIALI - MATERIALS	AISI 316 TI - ST 37.4
PESO - WEIGHT	30 Kg (66 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	230V 50HZ 1PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	0.18 Kw (0.25 Hp)
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	406x470x270 mm (15.984"x18.504"x10.630")
GIRI AL MINUTO - REVOLUTIONS/MINUTE	50

ACCESSORI INCLUSI - INCLUDED ACCESSORIES

UTENSILE SBAVATURA INT./EST. 6-42 mm
INT./EXT. DEBURRING TOOL 6-42 mm



OPTIONAL - OPTIONAL

VOLTAGGIO SPECIALE
SPECIAL VOLTAGE

