KONSTRUKTIVER AUFBAU



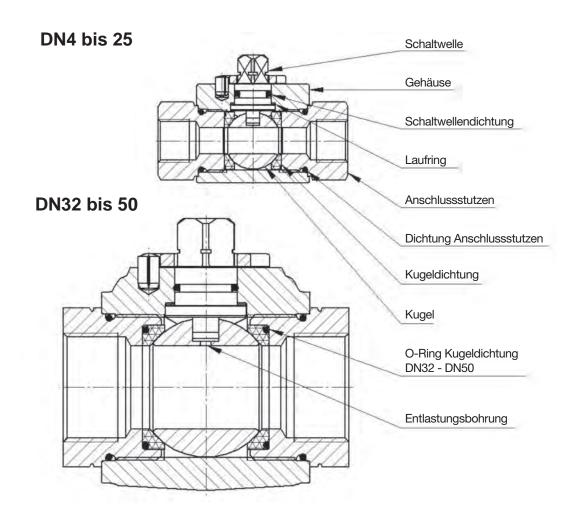






Bei den ungelagerten Kugelhähnen ist die Kugel schwimmend zwischen den Kugeldichtungen angeordnet. Sowohl im Vakuum, bei Niederdruck als auch Hochdruck wird aufgrund der eigenelastischen Vorspannung der Kugeldichtungen absolute Dichtheit gewährleistet. Die Schaltwelle ist ausblassicher ausgebildet. Die Kugelhähne sind wartungsfrei.

Aufbau ungelagerte 2-Wege Kugelhähne



KONSTRUKTIVER AUFBAU



Die Mehrwegehähne besitzen eine Kükenwelle und sind somit gelagert. Der Dichtkolben wird mittels eines vorgespannten O-Rings gegen die Kükenwelle gepresst. Die Anpresskraft gegen die Kükenwelle wird noch mit dem anstehenden Druck verstärkt, so dass die Mehrwegehähne im Vakuum, bei Niederdruck als auch Hochdruck absolute Dichtheit gewährleisten.

Wartungsfreiheit wird durch die in Buchsen gelagerte Kükenwelle gewährleistet.



Aufbau Mehrwege-Kugelhähne

MKH Kükenwelle Laufbuchse O-Ring Kükenwelle O-Ring Dichtkolben Dichtkolben O-Ring Anschlussstutzen Anschlussstutzen O-Ring Deckel Gehäuse Deckel

KONSTRUKTIVER AUFBAU







Bei den gelagerten Kugelhähnen mit einer Nennweite größer DN50 wird die Kugel von der Schaltwelle und einem Lagerbolzen in ihrer Position gehalten.

Die Kugeldichtung wird mittels Druckfedern gegen die Kugel gedrückt. Bei steigendem Eingangsdruck nimmt die Anpresskraft der Kugeldichtung auf die Kugel zu, so dass sowohl bei Niederdruck als auch bei Hochdruck absolute Dichtheit gewährleistet wird. Die Schaltwelle ist ausblassicher ausgebildet. Die Kugelhähne sind wartungsfrei.

Aufbau gelagerter Flansch-Kugelhähne

